

## Description

SP925 est une membrane thixotrope extrudable, de technologie hybride polymère, à faible viscosité, chimiquement neutre et non corrosive. Elle polymérise par reprise d'humidité de l'air pour former un revêtement solide et élastique, étanche à l'air et à l'eau, avec une bonne résistance aux UV et au vieillissement. Cette membrane possède une élasticité très élevée idéale pour absorber les mouvements d'éléments structurels et les dilatations des matériaux. Elle possède une excellente adhérence, même sur des surfaces humides (non ruisselantes).



## Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER</b>		
342408	Gris anthracite RAL 7016	20 sachets de 400 ml
<b>GAMME LIBRE-SERVICE</b>		
343659	Gris anthracite RAL 7016	12 cartouches de 310 ml

*Gamme libre-service avec canule de couleur*

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1,3
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		20 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		2mm / 24h
Module d'élasticité à 100%	DIN EN ISO 8339	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	DIN EN ISO 8339	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 8339	360%
Reprise élastique	DIN EN ISO 7389	75%
Dureté Shore A	DIN 53505	30
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Stockage		12 mois
Conservation		Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C

<sup>1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

<sup>2)</sup> lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

## Consommation

Largeur x épaisseur en mm	ml/sachet de 400 ml	ml/cartouche de 310 ml
50 x 2	4	3,1
60 x 2	3,3	2,5
70 x 3	1,9	1,5
80 x 3	1,7	1,3

Environ 12.5ml de cordon 5x5mm par cartouche de 310ml

## SP925

### FLEXIBLE SEAL COATING

Membrane d'étanchéité à l'air



SP925 peut être utilisée en étanchéité de raccords intérieurs et extérieurs entre tuyaux, câbles, menuiseries et frein vapeur et/ou pare-pluie. Ce produit a été spécifiquement développé pour apporter une étanchéité à l'air et à l'eau dans des zones difficiles à étancher avec des produits conventionnels, comme les membranes rigides ou autres mastics d'étanchéité.

### Avantages

- Sans solvant, sans isocyanate, sans silicone
- Extrudable au pistolet, puis applicable à la spatule ou au pinceau
- Pulvérisation homogène possible
- Sans fluage : thixotrope à faible viscosité
- Facile à manipuler été comme hiver
- Polymérisation rapide à coeur
- Très bonne résistance au vieillissement, aux UV et aux intempéries
- Haute résistance mécanique
- Élasticité permanente
- Bonne adhérence, même sur supports humides

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyant illbruck AA409. Sur supports peints, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.

### Mise en oeuvre

SP925 est facile à appliquer au pistolet à mastic pour sachets.

Il peut ensuite être étalé à la spatule ou au pinceau permettant ainsi une application dans des endroits difficiles d'accès.

SP925 peut également être pulvérisé avec le pistolet pneumatique adapté illbruck AA925.

### Application au pistolet manuel :

Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de :

- Placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint ou de la surface à étancher.
- Extruder un cordon de SP925 dans le joint (en prenant soin de le remplir entièrement) ou sur la surface à étancher.
- Etaler et lisser le produit impérativement avant la formation de peau, à l'aide d'un pinceau ou de la spatule de lissage illbruck AA310 ; nous recommandons une épaisseur finale du produit de 2 à 3 mm d'épaisseur.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du produit en surface

### Application en pulvérisation :

Nous recommandons l'utilisation du pistolet pneumatique illbruck AA925 Jetflow, qui permet une application à la fois en cordons et en spray. Pour un collage entre deux surfaces non absorbantes, il est important de pulvériser un brouillard d'eau sur le produit frais

### Nettoyage

SP925 encore frais et non polymérisé s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AT160, ou le nettoyant biodégradable illbruck AA409. Pour le produit polymérisé, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

### A noter

- Les produits hybrides réticulant au contact de l'humidité de l'air ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Sur certains supports comme l'ABS, l'aluminium anodisé, le fer ou l'inox, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, il peut être utile d'appliquer au préalable, le primaire AT120 ou le nettoyant AT160.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C et V.E.A, la construction d'aquariums et tout joint immergé.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, consulter la fiche de données de sécurité avant toute application sur notre site [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

SP925

## FLEXIBLE SEAL COATING

### Membrane d'étanchéité à l'air



#### Certificats



---

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**Tremco CPG France SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com  
www.illbruck.com